

**EAC**

# **ПАСПОРТ**

**ГАЗОВЫЙ ФИЛЬТР**

**GF**



**geca**  
CAYAGNA INDUSTRIE

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ .....	3
2. ПРИНЦИП РАБОТЫ.....	4
3. ОПИСАНИЕ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ .....	4
4. ОПИСАНИЕ КОДА.....	6
5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	6
6. УСТАНОВКА .....	7
7. ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	7
8. ИНДИКАТОР ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ .....	9
9. ДИАГРАММА ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ.....	10
10. ТРАНСПОРТИРОВКА.....	10
11. ХРАНЕНИЕ .....	10
12. КОМПЛЕКТНОСТЬ .....	10
13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА .....	11
14. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ.....	11
15. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ.....	12

## 1. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Газовый фильтр типа GF предназначен для установки на газопроводе. Внутри фильтра установлен фильтрующий элемент с высоким уровнем защиты от пыли и примесей, окалин. Фильтр предохраняет и защищает запорные и регулирующие устройства, установленные ниже по движению газа.

Фильтры изготовлены из алюминиевого сплава с широким диапазоном входного/выходного подключения от DN15 до DN200.

Подходят для природного, сжиженного газа, метана и воздуха (сухие газы).

По запросу в фильтры могут быть установлены специальные уплотнения и катафорезная обработка корпуса пригодные для агрессивных газов.

Сменный фильтрующий элемент состоит из металлического корпуса, который покрыт тканью, изготовленной из волокон полипропилена, обладающий высокими очистными и прочными свойствами. Материал фильтрующего элемента соответствует стандартам огнестойкости.

Фильтры типа GF/SC (версия компакт DN15-DN25) являются прототипом модели GF фильтров, но с рядом отличительных особенностей: более компактным корпусом, меньшей фильтрующей поверхностью и с многократным использованием фильтрующего картриджа.

При необходимости на фильтры можно установить манометры или индикаторы перепада давления на входе и выходе. Для этих целей предусмотрены штуцеры на верхней крышке фильтра.

Все компоненты спроектированы так, чтобы выдерживать любые механические, химические и тепловые нагрузки, происходящих во время обычной работы прибора.

Корпус фильтра подвергается специальной термообработке и пропитке, чтобы увеличить прочность, повысить герметичность и устойчивость к коррозии всех деталей.

В процессе производства фильтры проходят компьютерное тестирование со 100% результатом на показатели качества.

## 2. ПРИНЦИП РАБОТЫ

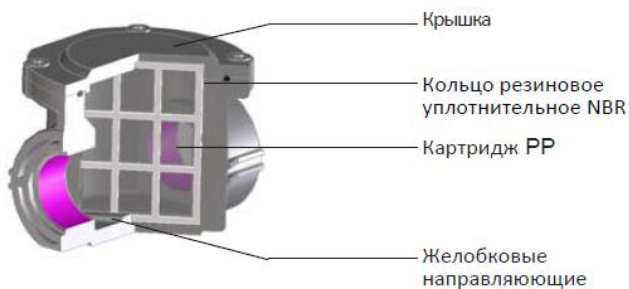
Фильтрующий элемент предназначен для улавливания пыли и других примесей с размером  $\geq 50\mu\text{m}$ . Металлический каркас не дает возможности окалинам продырявить или пробить фильтрующий элемент.

Когда накопления достигают максимального объема или при возникновении чрезмерного давления (12-16 Бар) фильтрующий элемент теряет свою защитную функцию. В этом случае он должен быть заменен на новый.

## 3. ОПИСАНИЕ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

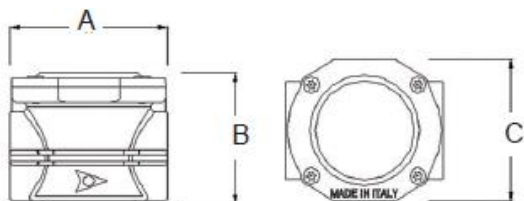
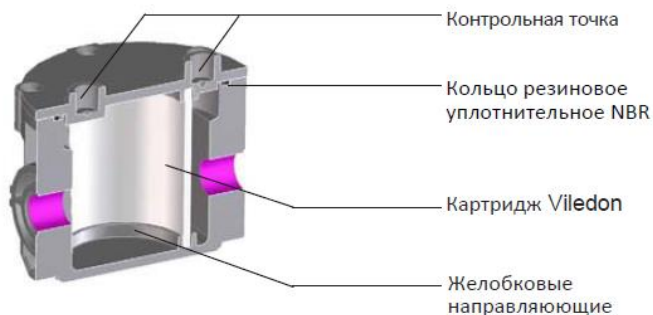
ГАЗОВЫЕ  
ФИЛЬТРЫ  
ВЕРСИИ  
КОМПАКТ

GF025SC

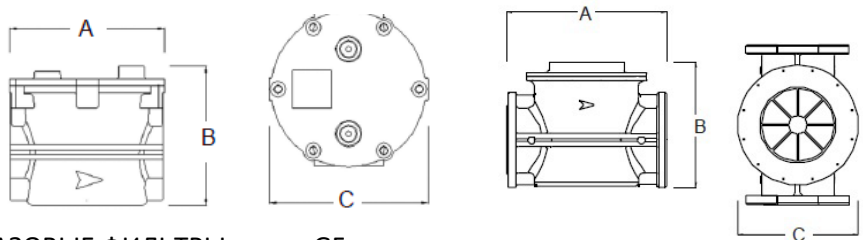


ГАЗОВЫЕ  
ФИЛЬТРЫ

GF025



ГАЗОВЫЕ ФИЛЬТРЫ ВЕРСИИ КОМПАКТ



### ГАЗОВЫЕ ФИЛЬТРЫ серии GF

Код	Диаметр	Размеры, мм			Вес, кг
		A	B	C	
GF015SC	DN 15	72	60	65	0,221
GF020SC	DN 20	72	60	65	0,212
GF025SC	DN 25	72	60	65	0,199
GF015-SP	DN 15	114	105,5	118,5	0,806
GF020-SP	DN 20	114	105,5	118,5	0,795
GF025-SP	DN 25	114	105,5	118,5	0,786
GF032-SP	DN 32	164	131,7	152,5	2,052
GF040-SP	DN 40	164	131,7	152,5	2,006
GF050-SP	DN 50	164	131,7	152,5	1,917
GFD25-SP	DN 25	175	122	118	1,586
GFD32-SP	DN 32	269	158	158	3,532
GFD40-SP	DN 40	269	163	163	3,651
GFD50-SP	DN 50	269	172	172	3,882
GFD65-SP	DN 65	350	212	220	8,500
GFD80-SP	DN 80	350	212	220	8,000
GFD100-SP	DN 100	350	212	220	7,000
GFD125-SP	DN 125	442,5	347,7	330	23,0
GFD150-SP	DN 150	442,5	350	330	21,0
GFD200-SP	DN 200	600	370.5	445	50

Картридж изготовлен из материала Viledon с металлической решеткой и 2-х слойным текстильным фильтрующим элементом.

Код	Модель фильтра
FC – 1	GF015SC - GF020SC - GF025SC
FC – 2	GF015 - GF020 - GF025 - GFD25
FC – 3	GF032 - GF040 - GF050 GFD32 - GFD40 - GFD50
FC – 4	GFD65 - GFD80
FC – 5	GFD100
FC – 6	GFD125 - GFD150



## 4. ОПИСАНИЕ КОДА

**GF D 50-SP**

1

2

3

4

1

2

3

4

**1** GF = ГАЗОВЫЙ ФИЛЬТР

**2** СОЕДИНЕНИЕ:  
 0 = Резьбовое  
 D = Фланцевое

**3** РАЗМЕРЫ:  
 15 = Ду 15  
 20 = Ду 20  
 25 = Ду 25  
 32 = Ду 32  
 40 = Ду 40  
 50 = Ду 50  
 65 = Ду 65  
 80 = Ду 80  
 100 = Ду 100  
 125 = Ду 125  
 150 = Ду 150  
 200 = Ду 200

**4** ДОПОЛНИТЕЛЬНО:  
 SP = Резьбовая заглушка  
 ( для индикатора засоренности)  
 SC = Компактная версия

## 5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединения	- резьбовое: DN15-DN50 в соот-вии EN10226 - фланцевое PN10: DN25-DN50 PN25: DN65-DN200
Макс. рабочее давление	-для DN15-DN100 0,6 МПа (6 Бар) -для DN125-DN200 1,0 МПа (10 Бар)
Температура окружающей среды	-40°C / +80°C
Фильтрующая способность:	≤ 50µm
Подсоединение индикатора загрязненности	G1/4
Монтажное положение	горизонтально и вертикально
Тип газа	воздух и газы 1, 2 и 3 (EN437) типов, не вызывающие коррозию, метан
Материалы изделия	штампованный алюминий, нитрильный каучук (NBR), пластик PP, Viledon
Коэффициент прочности	F=4 (Pmax*4) согласно EN 88-2, статья 7.2
Ответные фланцы под приварку	ГОСТ 33259-15

## 6. УСТАНОВКА

В целях обеспечения техники безопасности и длительного срока службы фильтра нужно уделить особое внимание процедуре установки и периодического обслуживания.

**Внимание!** Установка фильтра и снятие его с эксплуатации должны выполняться только квалифицированным персоналом.

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** перед установкой и обслуживанием перекройте подачу газа.

Порядок действий по монтажу фильтра:

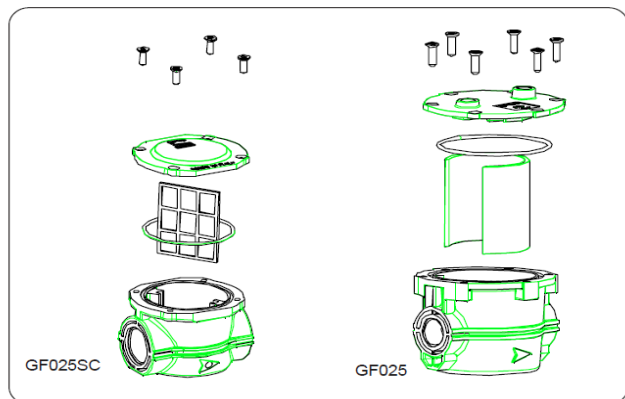
- 1) Перед монтажом необходимо очистить подводящий трубопровод от загрязнений и следить, чтобы во время установки в устройство не попал мусор.
- 2) Перед установкой убедитесь, что все параметры системы соответствуют указанным в спецификации и на ярлыке фильтра значениям (соединение, среда, рабочее давление, расход, диапазон, температур и т.д.). Проверьте соосность подводящих труб.
- 3) Проверьте, чтобы направление потока газа соответствовало указанной на корпусе фильтра стрелке.
- 4) Допустимое монтажное положение фильтра горизонтальное и вертикальное.
- 5) При использовании фланцевых соединений входной и выходной контрфланцы должны быть строго параллельны друг другу во избежание чрезмерных механических нагрузок на рабочую часть устройства. При монтаже важно точно рассчитать зазор, необходимый для уплотнительной прокладки.
- 6) Обеспечьте достаточно места для возможности замены фильтрующего элемента. Избегайте непосредственного контакта фильтра со стенами, фундаментом, полом.
- 7) Выполните после монтажа испытание на герметичность.

## 7. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Обслуживание фильтра рекомендуют проводить через месяц после ввода в эксплуатацию. В дальнейшем не реже 1 раза в год.

Так же по мере того, как засоряется фильтрующий элемент, а именно при увеличении падения давления более, чем на 5 кПа.

После первого запуска необходимо проверить состояние фильтрующего элемента на наличие загрязнений, обусловленных плохой продувкой газопровода. При необходимости произвести чистку фильтра.



1	Перед началом технического обслуживания фильтра необходимо перекрыть подачу газа в газопроводе.				
2	Открутить винты крепления и снять крышку фильтра. Для разборки необходим набор ключей <b>TORX</b> («звездочка с отверстием») от T10 до T50 (в зависимости от диаметра фильтра)				
	Диаметр	DN 15-20-25	DN 32-40-50	DN 65-80-100	DN 150
	Ключ <b>TORX</b>	T20	T30	T30	T30
3	Достать из корпуса фильтрующий элемент. Промыть его водой с мылом, продуть сжатым воздухом или при необходимости заменить.				
4	Удалить загрязнения внутри корпуса фильтра.				
5	Установить фильтрующий элемент на место по направляющим. Проверить, плотно ли садится на место крышка (установить на место крышку так, чтобы уплотнительное кольцо легло в соответствующий паз). Закрутить винты крепления на крышке фильтра				
6	Перед началом работы фильтра проверить на герметичность.				



## 8. ИНДИКАТОР ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ

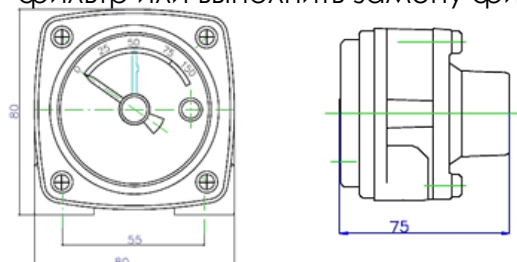


Все фильтры GF могут быть оборудованы индикатором перепада давления DPG (кроме моделей GF015SC-GF025SC). Индикаторы предназначены для обнаружения падения давления, выявляя степень засорения фильтра в процессе его эксплуатации.

Индикатор не имеет нормированных метрологических характеристик и не является средством измерения.

На лицевой стороне индикатора DPG расположена двухцветная шкала и две стрелки:

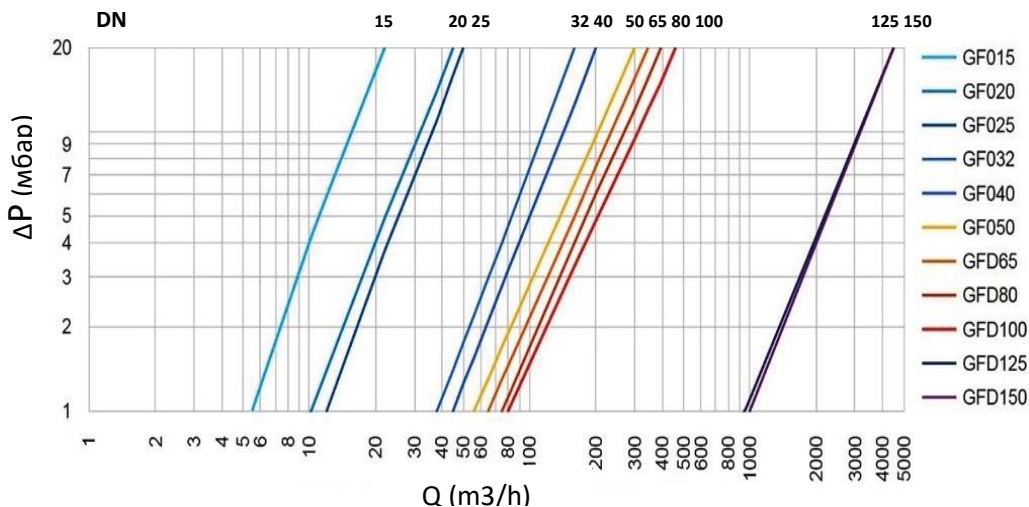
- стрелка красного цвета показывает допустимый перепад на фильтре,
- стрелка черного цвета, показывает фактический перепад на фильтре. Если стрелка черного цвета достигает значение максимально допустимого перепада, необходимо очистить фильтр или выполнить замену фильтрующего элемента.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Соединение	G1/4
Рабочее давление	1,6 МПа
Максимальный перепад давления	5-15 кПа
Погрешность показаний	5 %
Температура окружающей среды	-40°C / +60°C
Состав материалов	алюминий

Код	Направление	Диапазон, кПа
KIT-MD DPG 0,5	слева-направо	0-5
KIT-MDR DPG 0,5	справа-налево	0-5
KIT-MD DPG 1,5	слева-направо	0-20
KIT-MDR DPG 1,5	справа-налево	0-20

## 9. ДИАГРАММА ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ



## 10. ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортирование фильтра в упаковке завода изготовителя может осуществляться любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, при температуре окружающей среды от  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $+60^{\circ}\text{C}$  и при относительной влажности не более 90%.

Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортировании коробки с фильтрами не должны подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

## 11. ХРАНЕНИЕ

Хранение фильтра в упаковке завода изготовителя должно соответствовать условиям хранения с температурой окружающей среды от  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $+60^{\circ}\text{C}$  при относительной влажности не более 90% для закрытых помещений.

В воздухе помещений не должно быть вредных веществ, вызывающих коррозию.

## 12. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Фильтр
- Паспорт

### **13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

На газовый фильтр серии GF предоставляется гарантия сроком 24 месяца с момента приобретения (дата продажи).

Гарантия на устройство распространяется при условии соблюдения правил хранения, транспортировки, монтажа и эксплуатации.

В случае обнаружения дефектов (на период гарантийного срока) на которые распространяется гарантия, производитель обязуется заменить или бесплатно отремонтировать фильтр.

По истечении срока гарантии ремонт оплачивается в зависимости от заменяемых деталей и трудозатрат.

По вопросам заводской гарантии и замены расходных элементов используемых в фильтре обратитесь в ООО «Еврокип» тел. +7.342.243.00.07, <https://eurokip.ru>, E-mail: eurokip@bk.ru

### **14. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ**

Декларация соответствия

ТР ТС 010/2011-ЕАЭС N RU Д-ИТ.РА01.В.71114/21 выданный 11.08.2021г.

Декларация в электронном виде на сайте <https://eurokip.ru> в рубрике ЕАС.

## 15. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ

Газовый фильтр

Код

Заводской номер

Дата продажи

Дата производства

М.П.

Место производства

GECA S.r.l.  
via E. Fermi, 98  
25064 Gussago (BS)  
Italy

Газовый фильтр GF изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

М.П.

**Срок службы прибора с момента производства составляет не менее 20 лет.**

Производитель GECA s.r.l. сохраняет за собой право вносить любые изменения во внешний вид и функции устройства, в любое время и без предварительного уведомления.

Официальный дистрибьютор в России ООО «Еврокип»,  
тел. +7.342.243.00.07, <https://eurokip.ru>, E-mail: eurokip@bk.ru