

EAC

ПАСПОРТ
НА КЛАПАН ГАЗОВЫЙ
АВТОМАТИЧЕСКИЙ
НОРМАЛЬНО-ЗАКРЫТЫЙ

AV/FO



geca
CAVAGNA INDUSTRIES

СОДЕРЖАНИЕ

1.ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	3
2.ПРИНЦИП РАБОТЫ	3
3.ОПИСАНИЕ	4
4.ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	4
5.ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
6.МАРКИРОВКА КАТУШЕК	5
7.ОПИСАНИЕ КОДА	6
8.УСТАНОВКА	6
9.ОБСЛУЖИВАНИЕ	7
10.ГРАФИК ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ	7
11.ТРАНСПОРТИРОВКА	9
12.ХРАНЕНИЕ	9
13.КОМПЛЕКТНОСТЬ	9
14.ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	9
15.СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ	10
16.ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ	11

1. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Электромагнитный клапан серии AV/FO - это автоматический электромагнитный клапан нормально-закрытый быстродействующий. Клапан предназначен для использования в системах дистанционного управления газогорелочных устройств паровых и водогрейных котлов в качестве запорно-регулирующего устройства, обеспечивающего безопасность системы.

Электромагнитный клапан является нормально закрытым, он открывается автоматически, когда катушка подключается к питанию, и закрывается автоматически, когда напряжение отсутствует.

Корпус клапана выполнен из литого алюминия и изготавливается в двух вариантах с максимальным давлением 360 мбар и 6 Бар.

Подходят для использования в средах с воздухом, метаном и неагрессивными сухими газами.

У клапана с боку находится заглушка с разъемом G1/4 для подключения манометров, датчиков давления, приборов контроля на герметичность или другого оборудования.

Электромагнитные клапаны могут поставляться с возможностью регулировки расхода (по запросу).

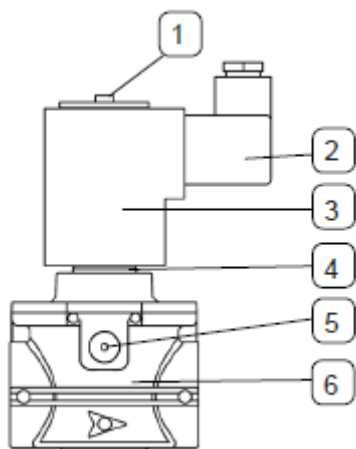
2. ПРИНЦИП РАБОТЫ

Для поддержания клапана в открытом состоянии необходимо напряжение питания от сети. При отключении электричества клапан немедленно закрывается, он находится постоянно под напряжением.

Когда на катушке нет напряжения питания, пружина действует на затвор клапана, закрывая при этом проход газа.

Когда на катушку клапана подается напряжение от сети клапан открывается быстро (время открытия менее 1 сек).

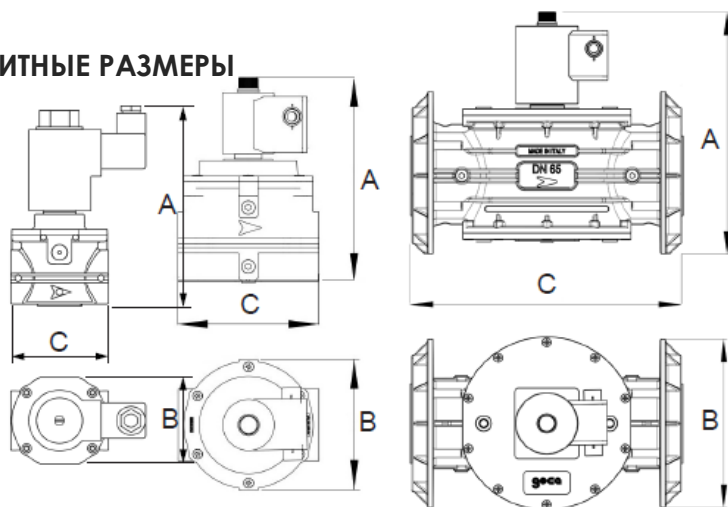
3. ОПИСАНИЕ



Клапан состоит из:

1. Винт для крепления катушки
2. Коннектор для подключения к сети
3. Катушка
4. Шток
5. Заглушка с разъемом G 1/4"
6. Корпус клапана

4. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



DN 15-20-25

DN 32-40-50

DN 65- 80-100



Резьба			
Диаметр	Размеры, мм		
	A	B	C
DN 15	149	68	72
DN 20	149	68	72
DN 25	149	68	72
DN 32	245	155	165
DN 40	245	155	165
DN 50	245	155	165


Фланец			
Диаметр	Размеры, мм		
	A	B	C
DN 25	185	115	135
DN 32	265	155	260
DN 40	270	155	260
DN 50	280	165	260
DN 65	316	220	350
DN 80	316	220	350
DN 100	325	220	350


5.ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное давление	360 мбар (DN15-DN100) 6 Бар (DN15-DN50)
Время открытия	< 1 сек
Время закрытия	< 1 сек
Напряжение питания	DN15-DN25 ~230В (-15%+10%) 50-60Гц; ~110В (-15%+10%) 50-60Гц; =24В (-15%+10%) 50-60Гц; ~24В (-15%+10%) 50-60Гц DN32-DN100 ~230В (-15%+10%) 50-60Гц.
Соединения	- резьбовое: DN15-DN50 в соответствии EN10226 - фланцевое: DN25-DN50 PN10 DN65-DN100 PN25
Материал корпуса	Литой алюминий
Рабочая температура	-20°C до +60°C
Группа	2
Класс герметичности	A
Уровень эл. защиты	IP65
Тип газа	Воздух, метан и неагрессивные сухие газы
Срок службы	не менее 15 лет или 180000 циклов
Ответные фланцы	ГОСТ 33259-2015

6.МАРКИРОВКА КАТУШЕК

DN15 – DN25						
	~ 230 В		~ 110 В		= 24В	~ 24 В
N.C.	~ 230В, 17Вт	B 	~ 100В, 17Вт	B 	= 24В, 17Вт	~ 24В, 17Вт

A  - эти катушки подключаются через специальный разъем (~ 12-24 В), входят в комплект поставки.

B  -эти катушки подключаются через специальный разъем (~ 230 -110В), входят в комплект поставки.

DN32 – DN100

~ 230 В

	DN32 – DN40	DN50	DN65 – DN100
Н.С.	Пиковая нагрузка 40Вт, мощность 4Вт	Пиковая нагрузка 130Вт, мощность 1,5Вт	Пиковая нагрузка 400Вт, мощность 4Вт

7. ОПИСАНИЕ КОДА

	AV	0	40	FO	-6В	-110Vac
	1	2	3	4	5	6
1	AV = Автоматический клапан			3	РАЗМЕРЫ: 15 = Ду 15 20 = Ду 20 25 = Ду 25 32 = Ду 32 40 = Ду 40 50 = Ду 50 65 = Ду 65 80 = Ду 80 100 = Ду 100	
2	СОЕДИНЕНИЕ: 0 = Резьбовое D = Фланцевое				6	НАПРЯЖЕНИЕ: __ = 230В 110Vac = 110В 24Vdc = 24В пост.тока 24Vac = 24В перемен.тока
4	FO = Быстрое открытие					
5	ДАВЛЕНИЕ: __ = 0,036МПа 6В = 0,6МПа					

8. УСТАНОВКА

Клапан пригоден для применения в помещениях зоны 2 согласно классификации взрывоопасных зон по ГОСТ Р 51330.9-99.

Клапан нельзя устанавливать в местах, в которых окружающая среда разрушающе действует на алюминий, сталь и каучук.

Клапан должен устанавливаться в местах, обеспечивающих свободный доступ к рычагам, служащим для открытия клапана.

Внимание! Установка прибора и снятие его с эксплуатации должны выполняться только квалифицированным персоналом.

Порядок действий по монтажу клапана:

- 1) Перед монтажом необходимо очистить подводящий трубопровод от загрязнений и следить, чтобы во время установки в устройство не попал мусор.

- 2) Перед установкой убедитесь, что все параметры системы соответствуют указанным в спецификации и на ярлыке клапана значениям (соединение, среда, рабочее давление и т.д.). Убедитесь, что давление в системе не превышает максимального значения изделия.
- 3) Клапан необходимо устанавливать по направлению движения газа .
- 4) Клапан может быть установлен как в горизонтальном, так и вертикальном положении, но ни в коем случае в неперевернутом.
- 5) После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

Перед электрическим подключением устройства следует убедиться в том, что напряжение сети отсутствует и соответствует напряжению указанному на клапане.

Подключение клапана необходимо производить при снятом напряжении питания. Электрическое подключение должно быть выполнено в соответствии с ПУЭ.

9. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Работа электромагнитного клапана должна периодически проверяться.

Все операции по техническому обслуживанию должны выполняться квалифицированным персоналом.

До начала работ по обслуживанию устройства следует дождаться, пока электромагнитная катушка остынет, или использовать соответствующие защитные средства

Отключите подачу электропитания перед проведением работ по техническому обслуживанию и перекройте газ на запорном клапане.

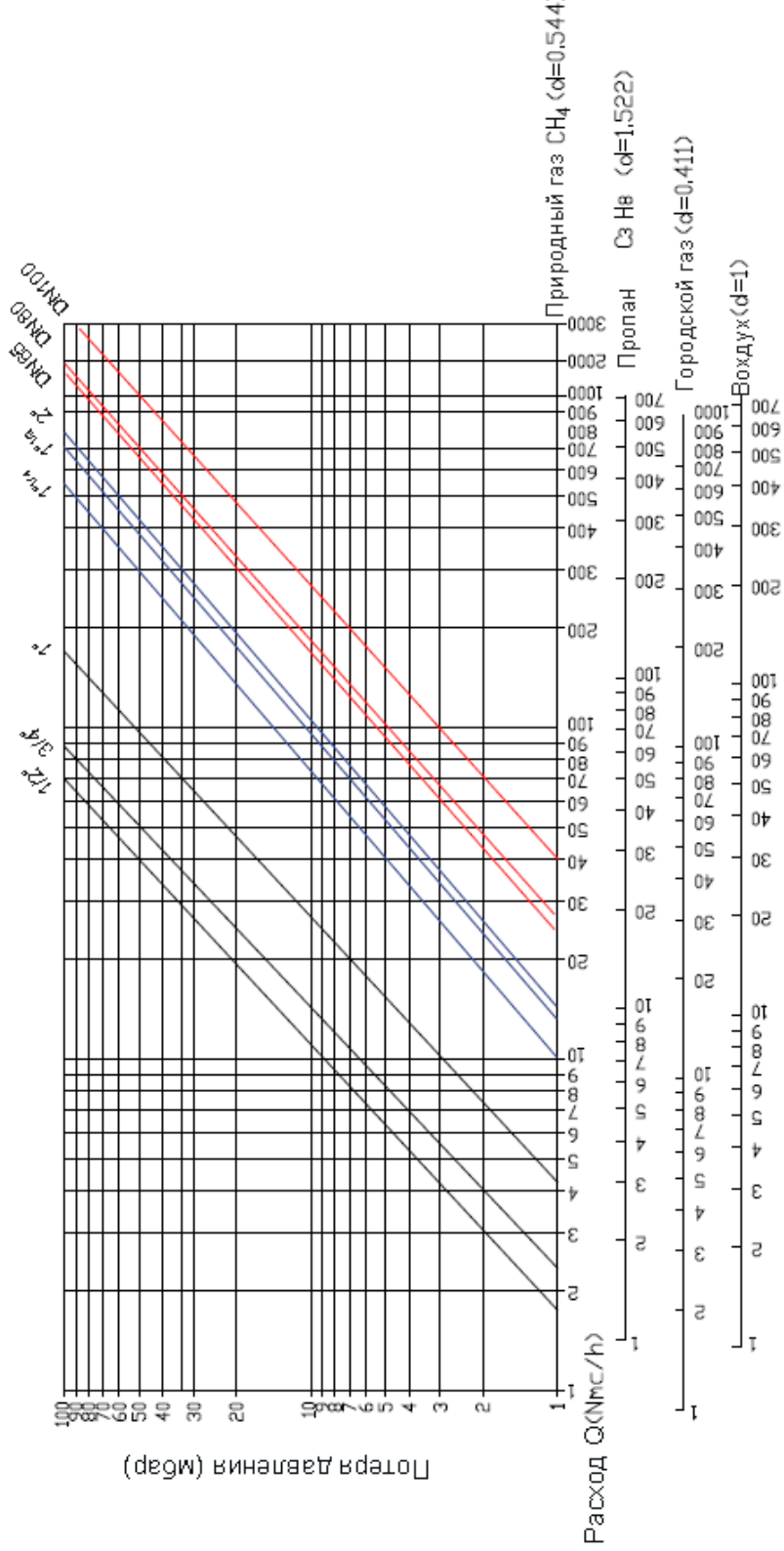
Открутите винты на корпусе крышки и снимите крышку с корпуса клапана.

Удалите загрязнения внутри корпуса клапана. Проверьте состояние фильтрующего элемента и очистите его (при необходимости замените).

Проверьте состояние затвора, прочистите или замените манжету затвора. Соберите клапан в обратном порядке.

Перед пуском клапана в работу проверьте на герметичность.

10. ГРАФИК ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ



11.ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортирование клапана в упаковке завода изготовителя может осуществляться любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, при температуре окружающей среды от -20°С до +60°С и при относительной влажности не более 90%.

Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортировании коробки с клапанами не должны подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

12.ХРАНЕНИЕ

Хранение клапана в упаковке предприятия-изготовителя должно соответствовать условиям хранения с температурой окружающей среды от -20°С до +60°С при относительной влажности не более 90% для закрытых помещений.

В воздухе помещений не должно быть вредных веществ, вызывающих коррозию.

13.КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Клапан
- Паспорт

14.ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На электромагнитный клапан предоставляется гарантия сроком 12 месяца с момента приобретения (дата продажи).

Гарантия на устройство распространяется при условии соблюдения правил хранения, транспортировки, монтажа и эксплуатации.

В случае обнаружения дефектов (на период гарантийного срока) на которые распространяется гарантия, производитель обязуется заменить или бесплатно отремонтировать устройство.

По истечении срок гарантии ремонт оплачивается в зависимости от заменяемых деталей и трудозатрат.

15. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Декларация соответствия

ТР ТС 016/2011 - ЕАЭС N RU Д-П.РА05.В.66759/23 выданный 20.07.2023г.

ТР ТС 004/2011, 020/2011 - ЕАЭС N RU Д-П.РА01.В.71114/21 выданный 11.08.2021г.

ТР ТС 010/2011 - ЕАЭС N RU Д-П.РА01.В.71114/21 выданный 11.08.2021г.

Декларация в электронном виде на сайте <https://eurokip.ru> в рубрике ЕАС.

16.ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ

Клапан газовый автоматический нормально-закрытый

Код

Заводской номер

Дата продажи

Дата производства

М.П.

Место производства

GECA S.r.l.
via E. Fermi, 98
25064 Gussago (BS)
Italy

Клапан изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

М.П.

Срок службы прибора с момента производства составляет 15 лет.

Производитель GECA s.r.l. сохраняет за собой право вносить любые изменения во внешний вид и функции устройства, в любое время и без предварительного уведомления.

Официальный дистрибьютор в России ООО «Еврокип»,
тел. +7.342.243.00.07, <https://eurokip.ru>, E-mail: eurokip@bk.ru

